



1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ С245 ПО ГОСТ 27772-88*.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80 ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ НА ОБРАТНОЙ ПОЛЯРНОСТИ, ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
3. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВЫПОЛНЯТЬ ВСЕ ТРЕБОВАНИЯ СНиП III-18-75.
4. СОЕДИНЕНИЯ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ М16 ПО ГОСТ 7798-70 ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3 ПО ГОСТ 380-94. ГАЙКИ М16 ПО ГОСТ 5915-70 ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3 ПО ГОСТ 380-94. ШАЙБЫ 16 ПО ГОСТ 11371-68 ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3 ПО ГОСТ 380-94.

						50531-КМ			
						НОВОВОРОНЕЖСКИЙ УЧЕБНО-ТРЕНИРОВОЧНЫЙ ЦЕНТР "АТОМТЕХЭНЕРГО"			
Изм.	Кол. уч	Лист	Ндоп.	Подп.	Дата	РЕКОНСТРУКЦИЯ КРОВЛИ ЗДАНИЯ ЛАБОРАТОРНОГО КОРПУСА И ГАЛЕРЕИ	Стадия	Лист	Листов
ГИП		ДЕНИСОВ			06.12		Р	6	
РАЗРАБ.		СТУЧИЛИНА			06.12				
ПРОВЕРИЛ		ДЕНИСОВ			06.12				
Н.КОНТР.		ПУЗАКОВ			06.12				
						Узлы 1-3	ООО "СТРОЙИНЖТНИРИНГ"		
							2012		